



1. BEZEICHNUNG DES STOFFS BZW. DES GEMISCHS UND DES UNTERNEHMENS

1.1. Angaben zum Produkt

Handelsname:

VAICO SAE 10W-40

VAICO Nr.:

V60-0012, V60-0012_S, V60-0275_S, V60-0013, V60-0259, V60-0035, V60-0027, V60-0094

1.2. Hersteller/Lieferant

VIEROL AG | Karlstraße 19 | 26123 Oldenburg | Germany

Telefon +49 441 - 210 20-0 | Telefax +49 441 - 210 20-111

2. EIGENSCHAFTEN

VAICO SAE 10W-40 ist ein teilsynthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl der Viskositätsklasse SAE 10W- 40, dessen Basisölzusammensetzung die Vorteile von Grundölen moderner Raffinerietechnologie mit denen synthetischer Komponenten verbindet. Grundölzusammensetzung und scherstabile VI-Verbesserer gewährleisten, dass die angegebene Viskositätsklasse über die gesamte Öllaufzeit erhalten bleibt. Der Alterungsprozess dieses Motorenöls wird bei den höchstzulässigen Ölverweilzeiten gut beherrscht. Antioxidantien und reinigende Zusätze verhindern Ablagerungen, Kolben und Ventile bleiben sauber, und die Bildung von Kaltschlamm wird verhindert. Durch niedrigere Reibungsverluste im Motor werden deutliche Kraftstoffeinsparungen und dadurch geringere Umweltbelastungen erreicht. Geringere Verdampfungsverluste verhindern Ventilablagerungen, Verschlammung und Verlackung und sorgen für saubere Kolben und Kolbenringnuten.

3. EINSATZHINWEISE

VAICO SAE 10W-40 wird für PKW Otto- und Dieselmotoren empfohlen, auch für Turbo und Katalysator – Versionen.

4. LEISTUNGSBESCHREIBUNG

4.1. Spezifikationen:

ACEA A3/B4 • API SL/CF

4.2. Empfehlung*:

Audi-VW 505.00

MB 229.1



PRODUKTDATEN



| TYPISCHE KENNWERTE | METHODEN | EINHEITEN | VAICO SAE 10W-40 |
|-----------------------|--------------|--------------------|------------------|
| SAE-Klasse | DIN 51 511 | - | 10W-40 |
| Dichte bei 15°C | DIN 51 757 | g/cm ³ | 0,870 |
| Viskosität bei - 25°C | DIN 51 377 | mPa s | 5900 |
| Viskosität bei 40°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 90 |
| Viskosität bei 100°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 13,7 |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | - | 155 |
| Flammpunkt COC | DIN ISO 2592 | °C | 225 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | °C | - 33 |
| Basenzahl | DIN ISO 3771 | mgKOH/g | 9,5 |
| Sulfatasche | DIN 51 575 | g/100 g | 1,1 |

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken