

## 1. BEZEICHNUNG DES STOFFS BZW. DES GEMISCHS UND DES UNTERNEHMENS

### 1.1. Angaben zum Produkt

Handelsname:

## VAICO SAE 10W-40 Turbo Plus LA

VAICO Nr.:

V60-0200, V60-0157, V60-0158

### 1.2. Hersteller/Lieferant

VIEROL AG | Karlstraße 19 | 26123 Oldenburg | Germany

Telefon +49 441 - 210 20-0 | Telefax +49 441 - 210 20-111

## 2. EIGENSCHAFTEN

VAICO 10W-40 Turbo plus LA ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit stark reduziertem Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel (Low SAPS). Durch den Einsatz von Leistungsstarken Additiven wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ein gutes Dispergiervermögen und eine damit verbundene Kolbensauberkeit vermeiden Ablagerungen im Motor, die eventuell zu Leistungsabfall führen könnten. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird ein sicherer Kaltstart und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden sicher beherrscht, Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Lebenszeit der Aggregate deutlich verbessert.

## 3. EINSATZHINWEISE

VAICO 10W-40 Turbo plus LA wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren mit Abgasnachbehandlungsanlagen (Euro IV und V) entwickelt.

VAICO 10W-40 Turbo plus LA ist ganzjährig einsetzbar und hält die Wirksamkeit der Abgasreinigungssysteme über sehr lange Laufzeiten aufrecht.

## 4. LEISTUNGSBESCHREIBUNG

### 4.1. Spezifikationen:

ACEA E4/E6/E7 • API CI-4

### 4.2. Freigaben:

MB-Freigabe 228.51; MAN M 3477/M 3277 CRT; Volvo VDS-3

### 4.3. Empfehlung\*:

Scania Low Ash; Renault VI RLD-2/RXD/RGD; DAF HP-2

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ATF 8HP
SAE-Klasse	DIN 51 511	-	10W- 40
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm <sup>3</sup>	0,862
Viskosität bei - 25°C	DIN 51 377	mPa s	5900
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	96
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	14,5
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	158
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	207
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 36
Basenzahl	DIN ISO 3771	mgKOH/g	10
Sulfatasche	DIN 51 575	g/100 g	0,92

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.